

安全健康

钛白粉无毒，使用产品时防止粉尘危害，操作者需佩戴必要的防尘口罩和护目镜。如果需要更多产品安全信息，请参阅安全手册。

贮存运输

产品不能室外存放，应存放在干燥通风的室内。不能直接码放在地面上，须用托盘或放在货架上，避免潮湿。产品在运输中应防止雨淋和日光曝晒，防止包装污染和破损。满足上述要求的情况下产品可长期贮存，使用中执行先进先出的原则。



福建坤彩材料科技股份有限公司
Fujian Kuncai Material Technology Co.,Ltd.

正太新材料科技有限责任公司
Zhengtai New Material Technology Co.,Ltd.

业务部/ Business Dept.
销售咨询/Hotline: 0591-85619017

邮箱/Mail: marketing@fjzhengtai.cn

地址/Add: 中国福建省福州江阴港城经济区
华兴路1号坤彩科技园
No. 1 Huaxing Road, Kuncai Technology, Jiangyin
Harbour Economic Zone, Fuzhou, Fujian, China

KUNCAI



TITANIUM
DIOXIDE
钛 白 粉



**WE BRING
COLOR
TO THE WORLD**

盐酸萃取法氯化钛白 工艺流程图

公司介绍

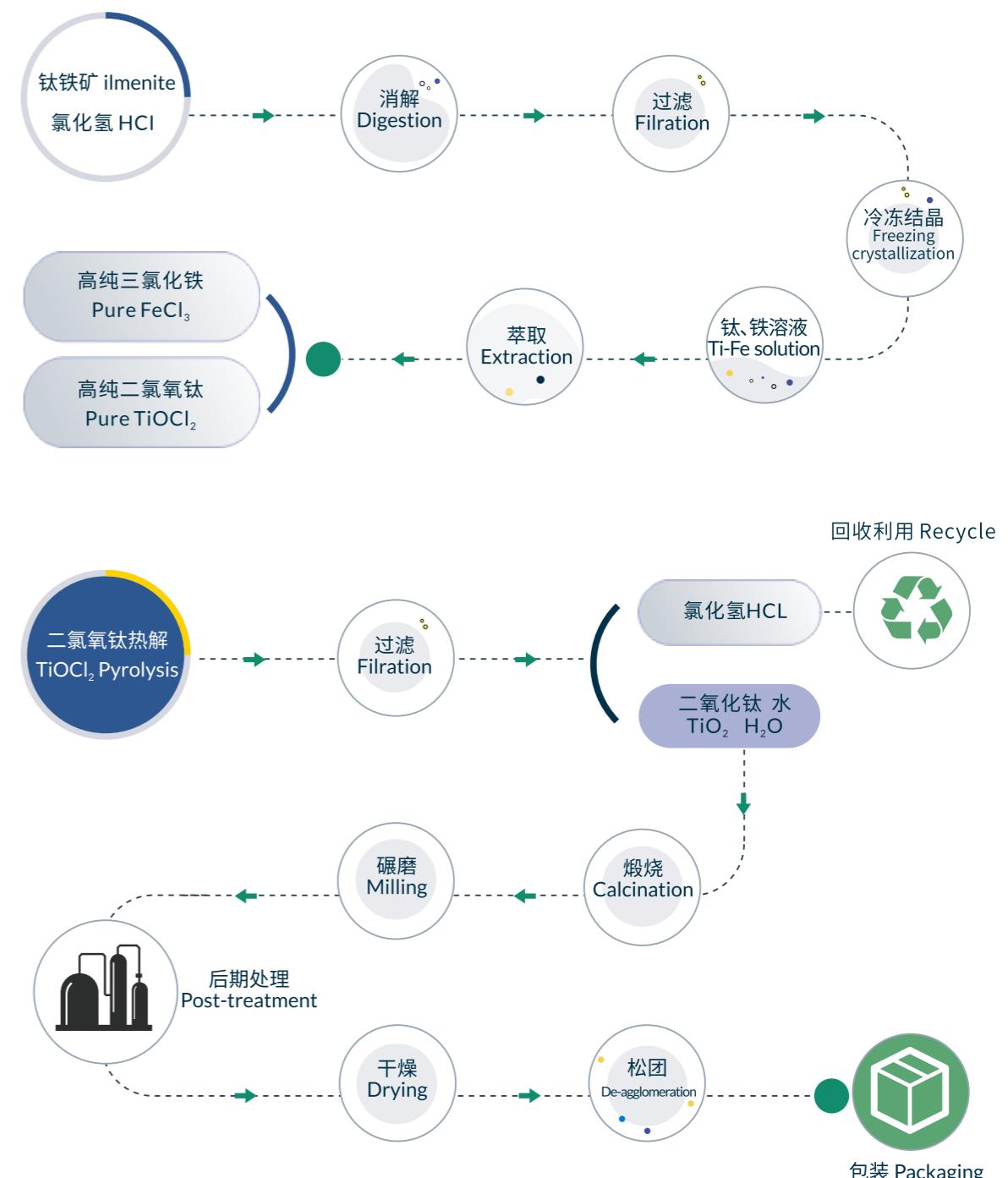
福建坤彩材料科技股份有限公司是一家专业从事珠光粉和氯化钛白等效果材料,研发、生产和销售的高新技术企业。公司创立于1999年,是中国首个在上海A股上市的珠光颜料生产企业,也是全球珠光颜料最大的供应商,更是全球首套萃取法氯化钛白制备工艺的创造企业。

坤彩科技始终秉持“成为全球行业永恒尊重的典范”的企业愿景,经过几十年飞跃式的发展,目前在国内外均设有多个直营公司和生产基地,已成为一家全球化跨国公司,国际上分别在欧洲、美洲、东南亚、澳洲国、日本、韩国、巴西、印度等多个主要经济体国家设有全资子公司,国内有超过80个稳定的经销商网络,销售遍及全球150多个国家,在全球拥有超过几百家经销商,并且在福建福清拥有元洪和江阴两大生产基地,占地近2000亩,建筑面积近100万平方米,合计总投资超过约80亿元人民币,形成珠光材料、二氧化钛和氧化铁三大业务板块。

工艺优势

盐酸萃取法工艺生产的钛白粉,原料使用50%左右的钛铁矿,全产业循环利用,几乎无固废产生,能耗低,实现环保可持续发展。为行业用户提供高纯度、低成本的产品价值,以及定制化应用场景的完美适配。

	环保优势	产品品质优势	原料优势
硫酸法	✗	✗	✓
氯化法	✗	✓	✗
盐酸萃取法	✓	✓	✓



TiOEX 系列产品

TiOEX 5 系列应用于油墨行业

TiOEX 6 系列应用于造纸行业

TiOEX 7 系列应用于涂料行业

TiOEX 8 系列应用于塑料行业

TiOEX 501
TiOEX 503
TiOEX 506

TiOEX 701
TiOEX 703
TiOEX 706

TiOEX 601
TiOEX 603
TiOEX 606

TiOEX 801
TiOEX 803
TiOEX 804



EX - Extraction method / Excellent / Exclusive / 萃取法 / 卓越 / 独家

油墨应用

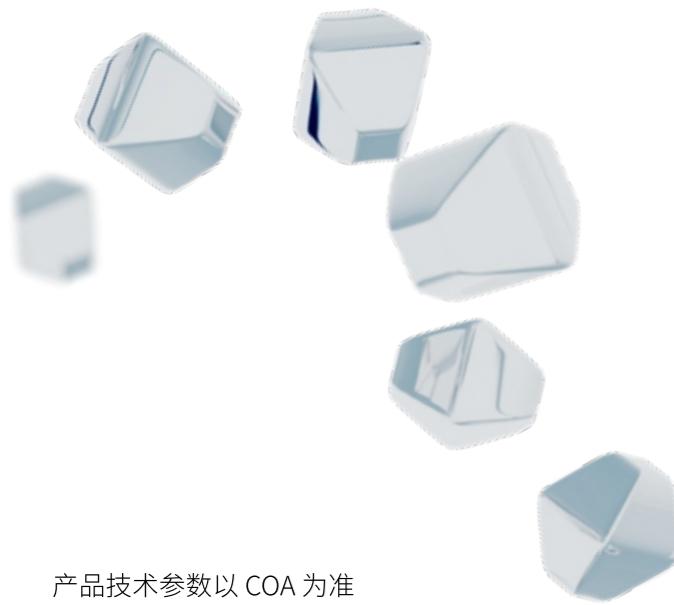
TiOEX 501
TiOEX 503
TiOEX 506

TiOEX 5系列为金红石型钛白粉，适用于印刷油墨、胶印油墨、凹版复合薄膜油墨、烘烤型印铁油墨等。

主要特点： 光泽度高；
遮盖力强；
良好的耐候性；
极易润湿和分散；
低磨损性。

代表产品 TiOEX 501 典型技术指标：

二氧化钛含量 (%)	93
氧化铝含量 (%)	2.2
二氧化硅含量 (%)	3.1
比重	4.0
有机处理	是
CIE L*	99
平均粒径 (μm)	0.26
吸油量 (g/100g)	15
pH值 (10%水悬浮液)	7.5
磨损 (mg)	<15
电阻率 ($\Omega \cdot \text{m}$) (10%水萃取液)	100



产品技术参数以 COA 为准

造纸应用

TiOEX 601
TiOEX 603
TiOEX 606

TiOEX 6系列产品是高分散性钛白粉，广泛应用于装饰原纸、地图纸、钞票纸以及纸板等造纸领域。

主要特点： 优异的纸浆留着率；
杰出的UV光稳定性；
极佳的水分散性；
高白度。

代表产品 TiOEX 601 典型技术指标：

二氧化钛含量 (%)	93
氧化铝含量 (%)	3.0
五氧化二磷含量 (%)	2.0
比重	4.0
有机处理	无
CIE L*	99
平均粒径 (μm)	0.32
耐光性 (蓝色羊毛标准)	7
pH值 (10%水悬浮液)	7.5
电阻率 ($\Omega \cdot \text{m}$) (10%水萃取液)	100

产品技术参数以 COA 为准

涂料应用

TiOEX 701
TiOEX 703
TiOEX 706

TiOEX 7 系列产品经特殊的无机、有机表面处理，广泛适用于各类涂料、油墨、橡胶等工业领域。在装饰性水性、溶剂性涂料、一般工业涂料、粉末涂料、金属涂料等应用中均能提供最佳的性能。

主要特点：高白度；
高光泽度；
优异的分散性；
良好的耐久性。

代表产品 TiOEX 706 典型技术指标：

二氧化钛含量 (%)	93
氧化铝含量 (%)	2.5
二氧化硅含量 (%)	3.0
比重	4.0
有机处理	是
CIE L*	99.4
平均粒径 (μm)	0.27
吸油量 (g/100g)	17
pH值 (10%水悬浮液)	7.5
电阻率 ($\Omega \cdot \text{m}$) (10%水萃取液)	100

产品技术参数以 COA 为准

塑料应用

TiOEX 801
TiOEX 803
TiOEX 804

TiOEX 8 系列产品专为塑料领域设计和制造。产品广泛用于聚烯烃母粒、工程塑料、硬质PVC、柔性PVC等。在高浓母粒挤出、注塑、吹膜等各种工艺条件下均表现出良好的光学性能和极佳的分散性。

主要特点：高白度；
杰出的分散性；
优异的加工性能；
良好的耐久性。

代表产品 TiOEX 803 典型技术指标：

二氧化钛含量 (%)	98.5
氧化铝含量 (%)	0.5
比重	4.0
有机处理	有
CIE L*	99
平均粒径 (μm)	0.24
吸油量(g/100g)	13.5
碳黑底色	16.5
相对消色力 (%)	100
105°C挥发物 (%)	0.1

产品技术参数以 COA 为准